



BOSCH

Professional
GTS 254

Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A 72K (2025.09) PS / 27



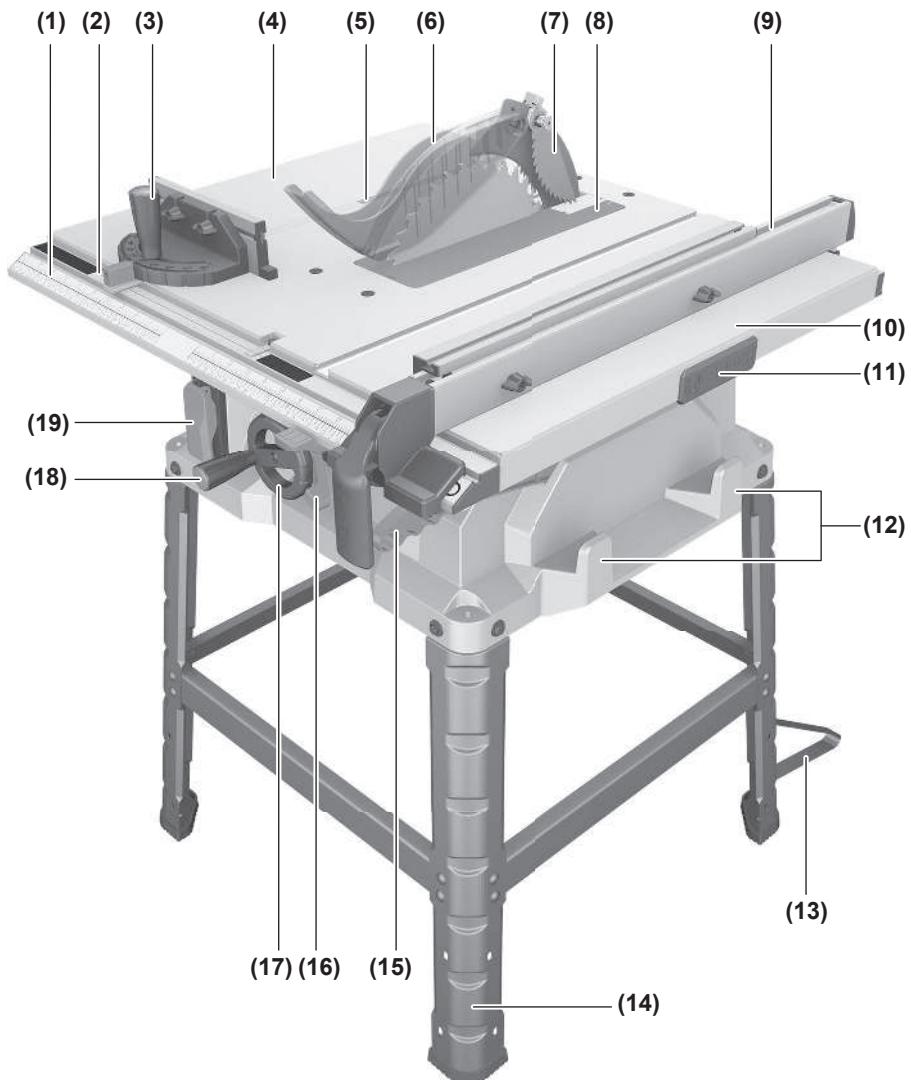
1 609 92A 72K

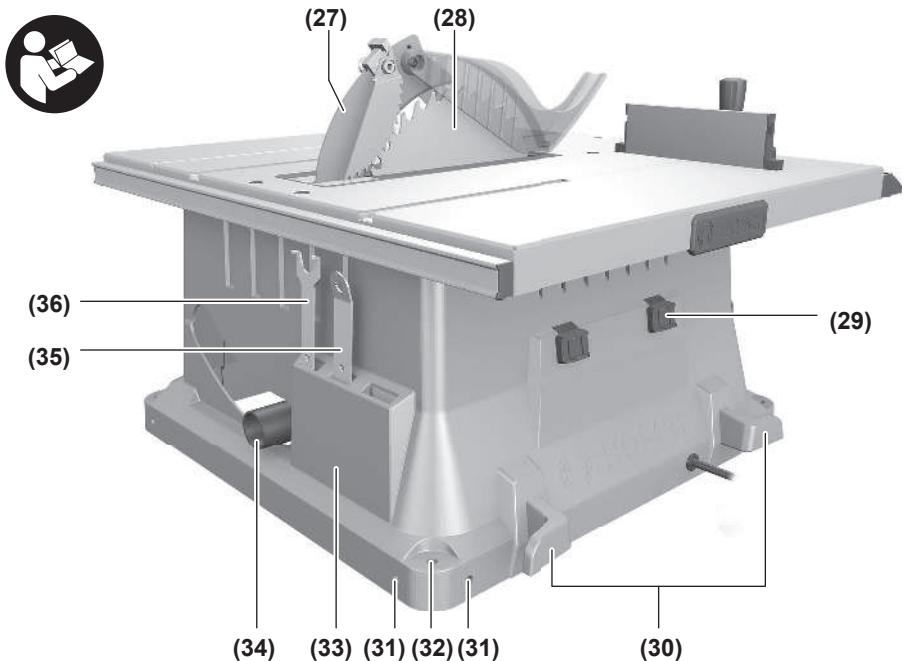
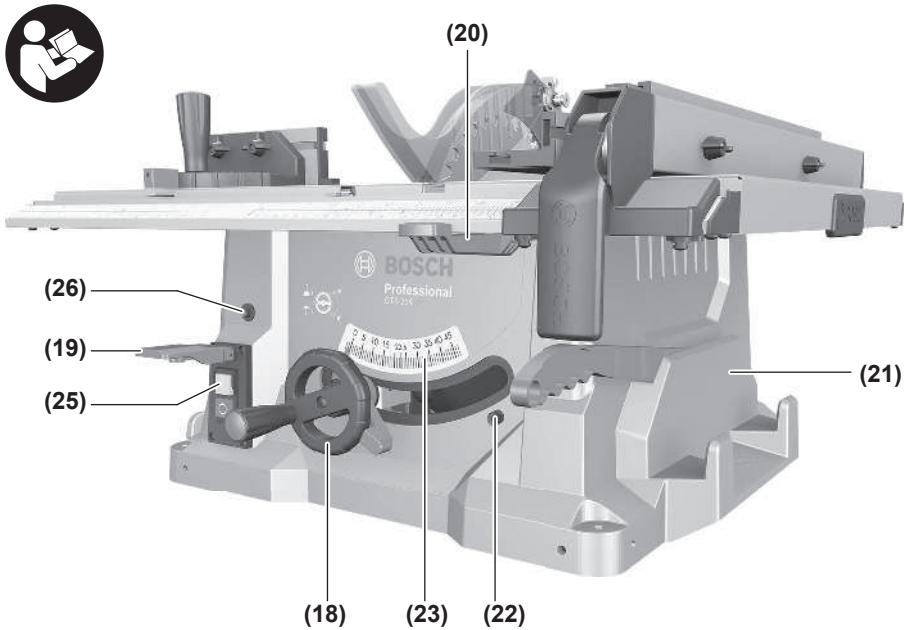


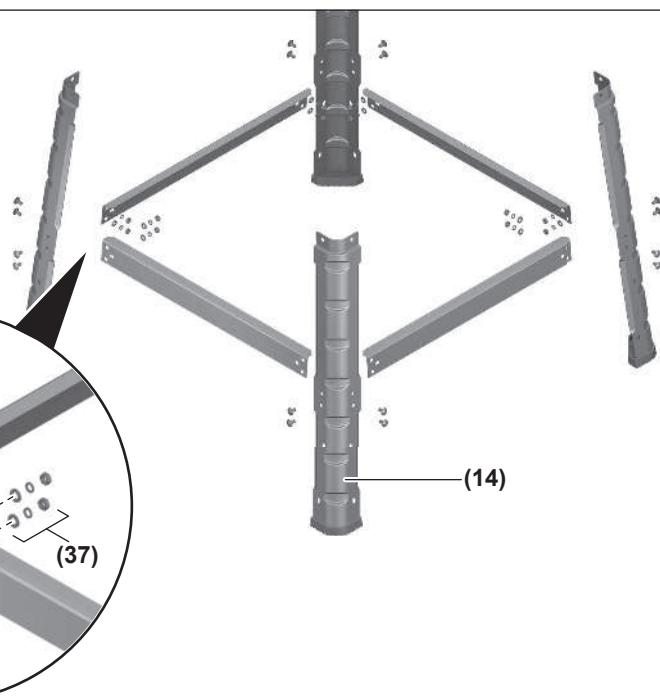
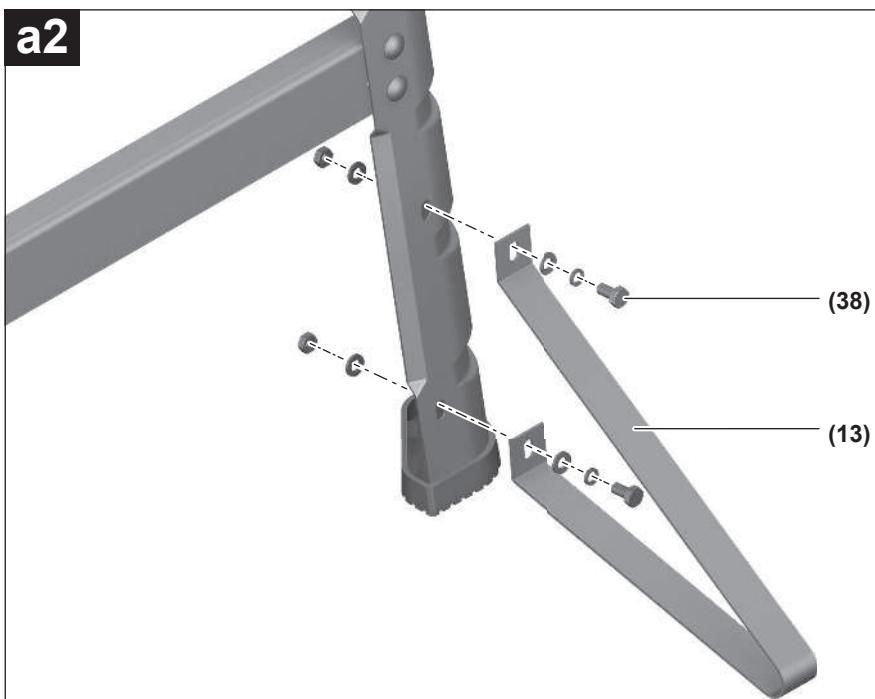
zh 原始使用說明書

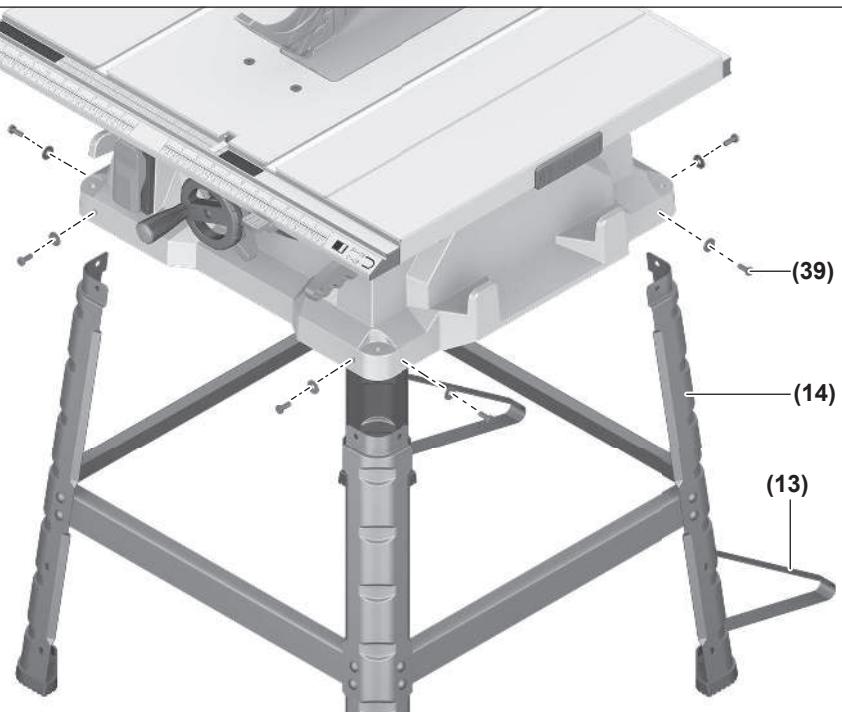
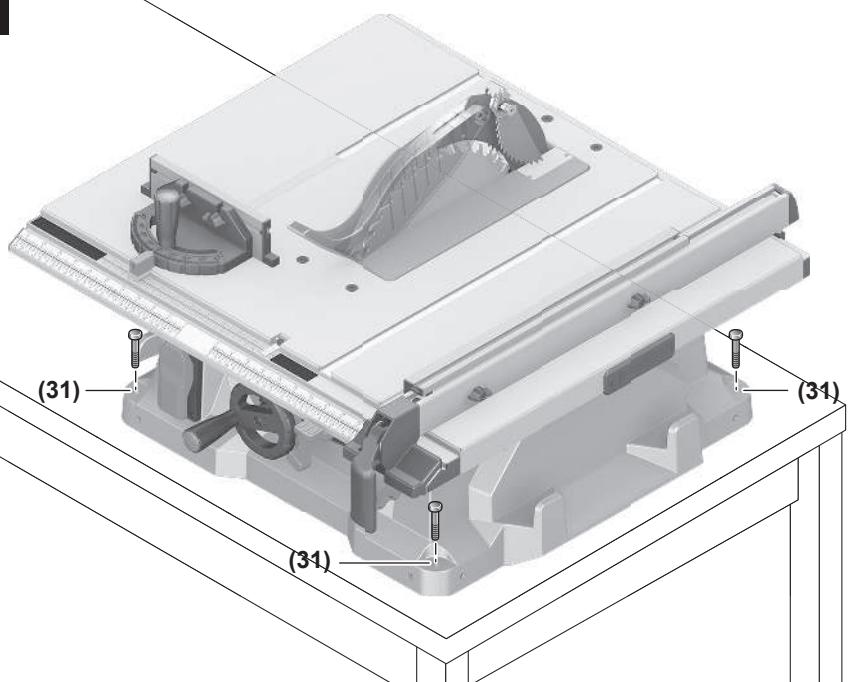


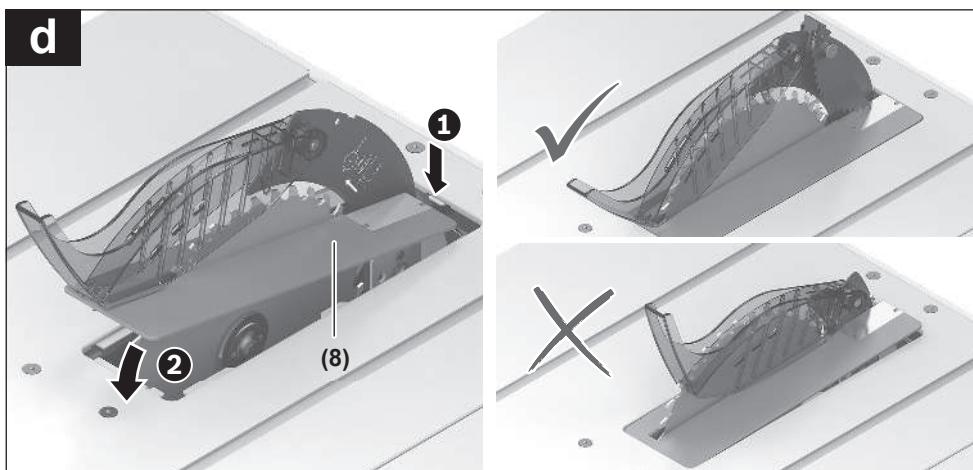
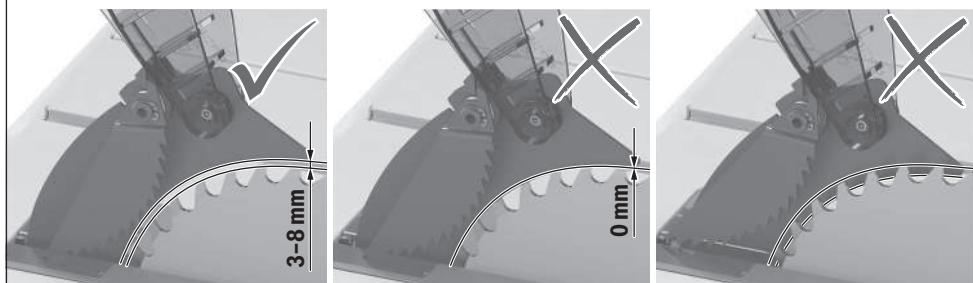
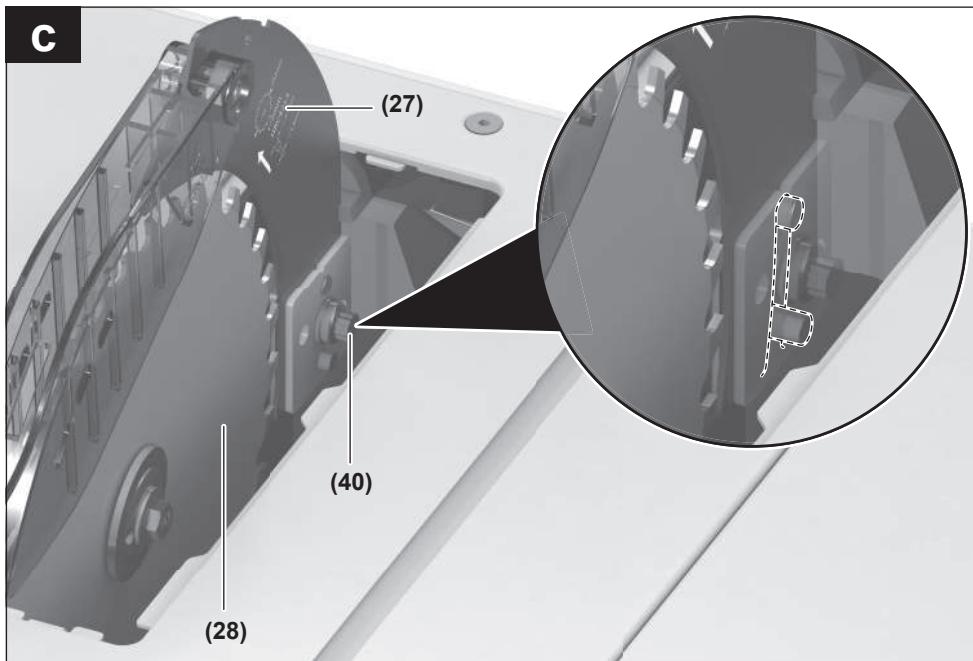


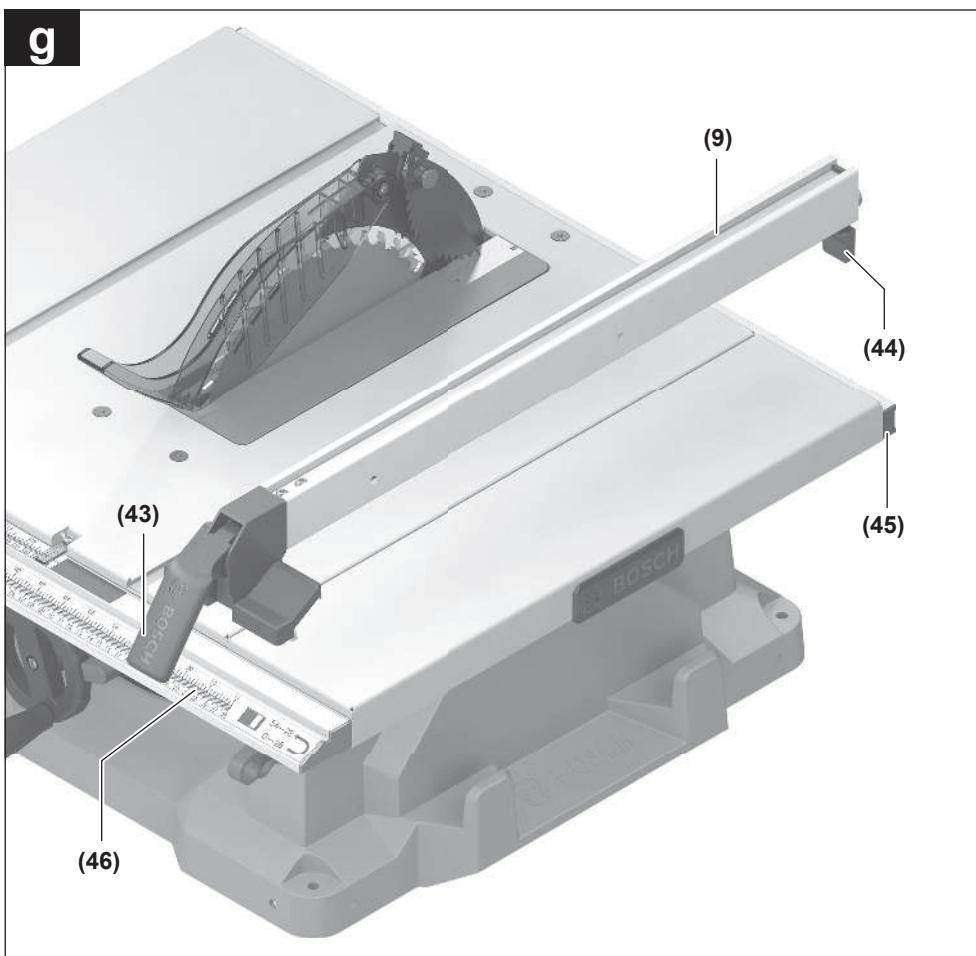
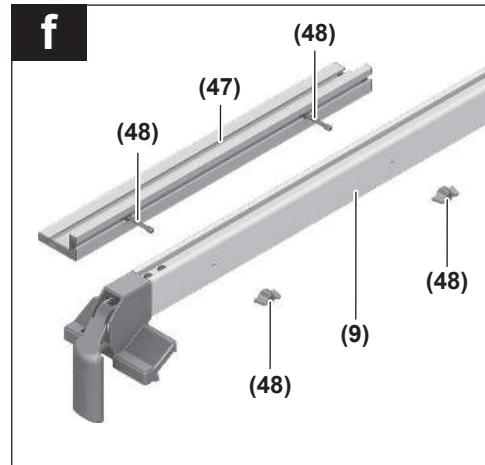
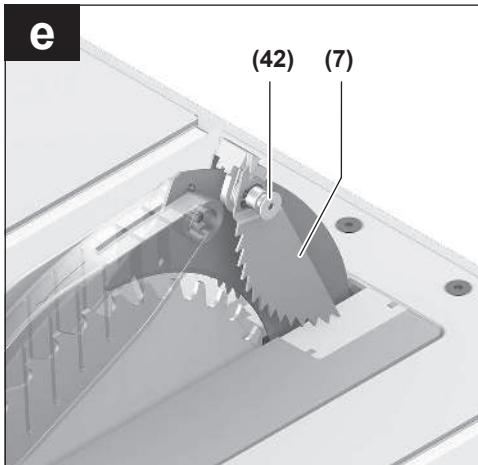


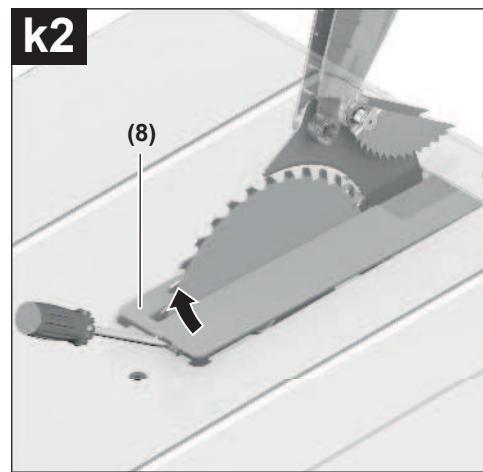
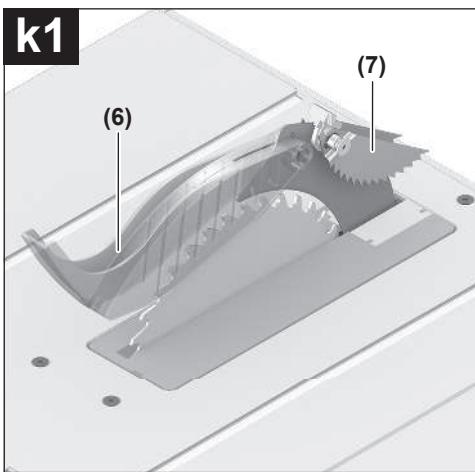
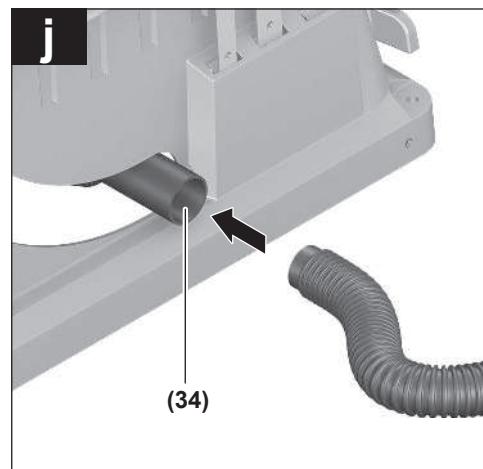
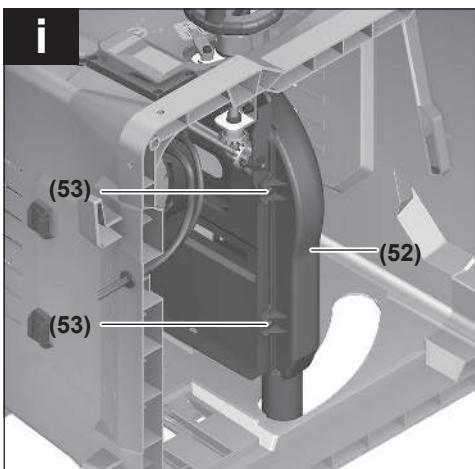
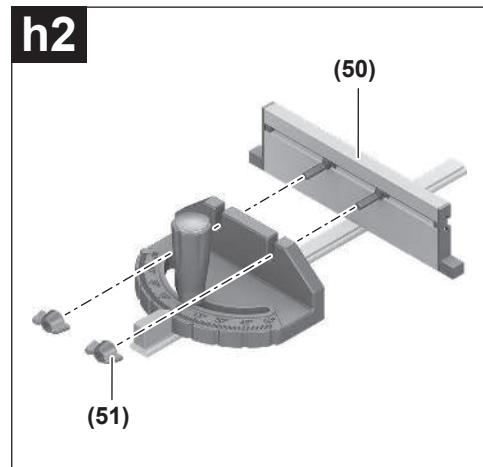
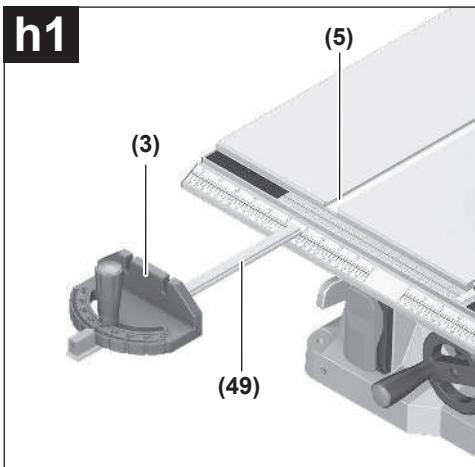


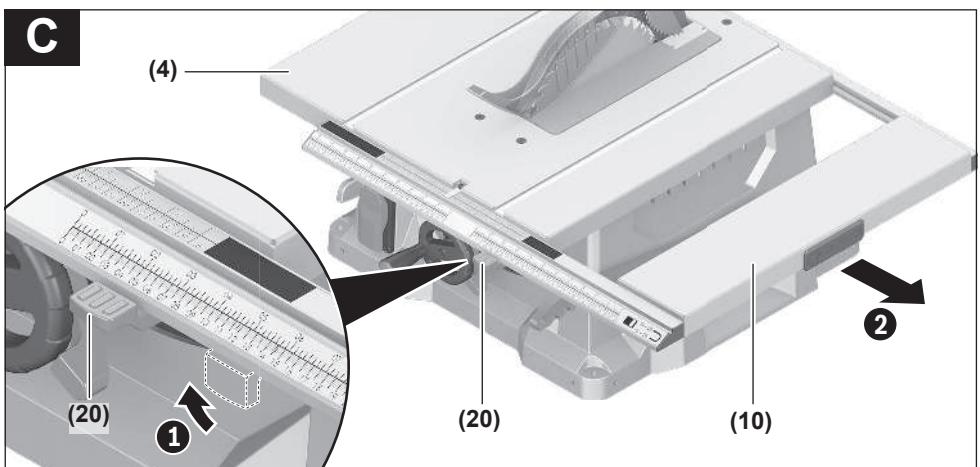
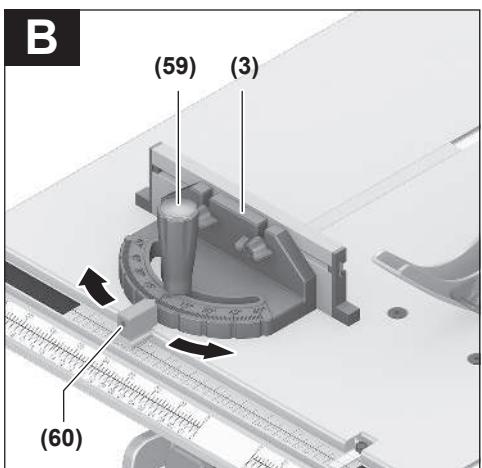
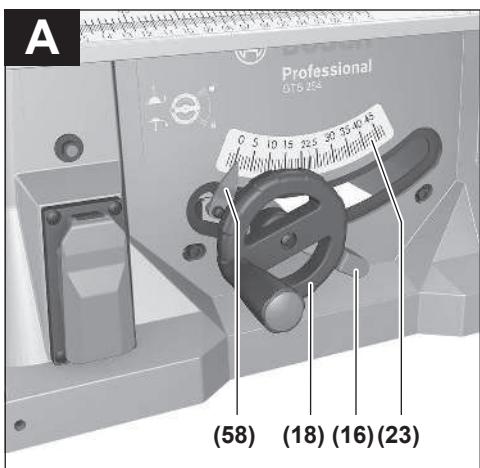
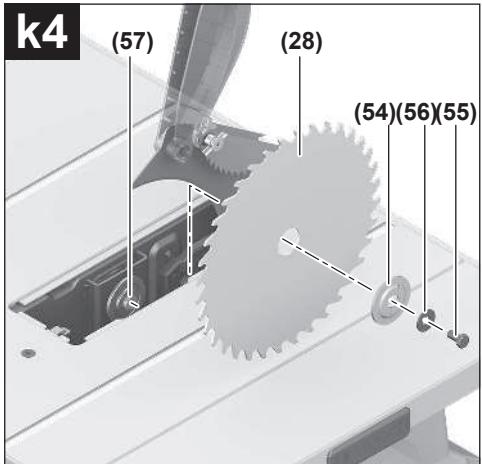
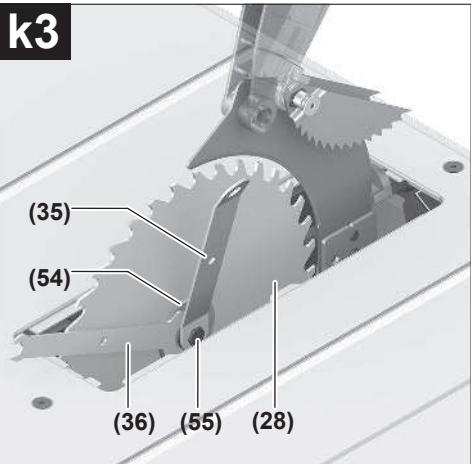
a1**a2**

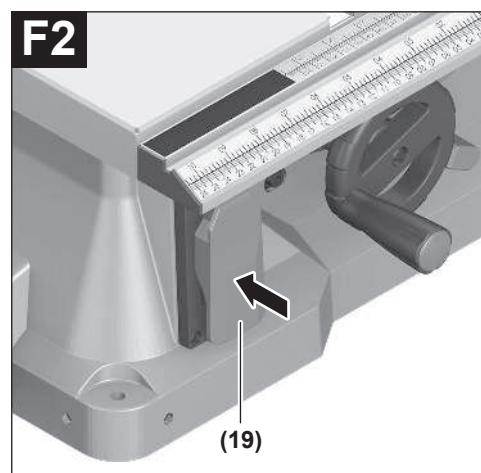
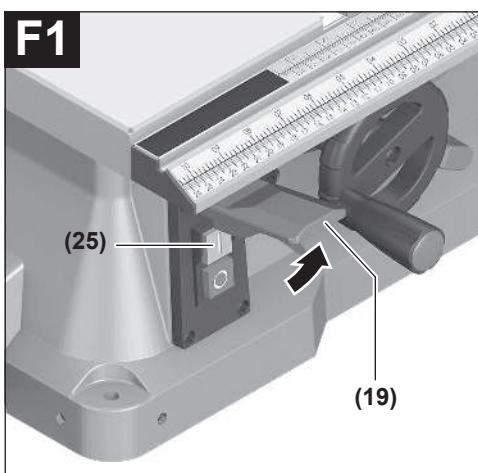
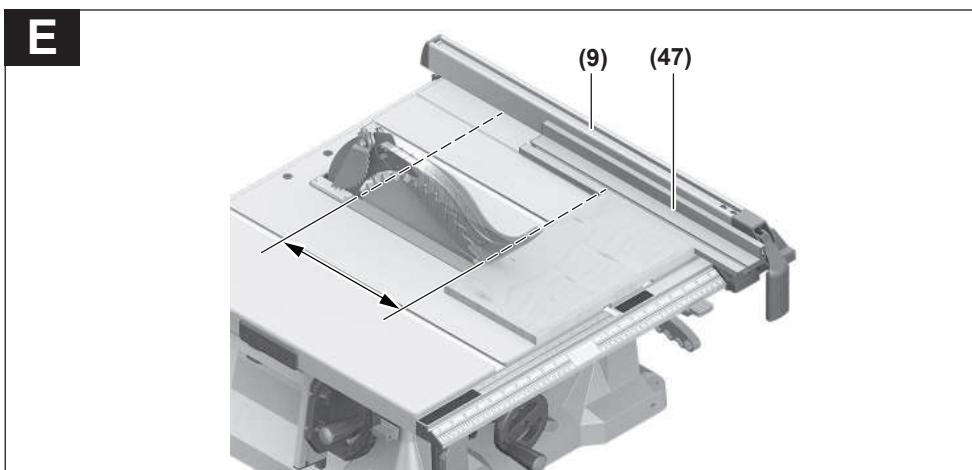
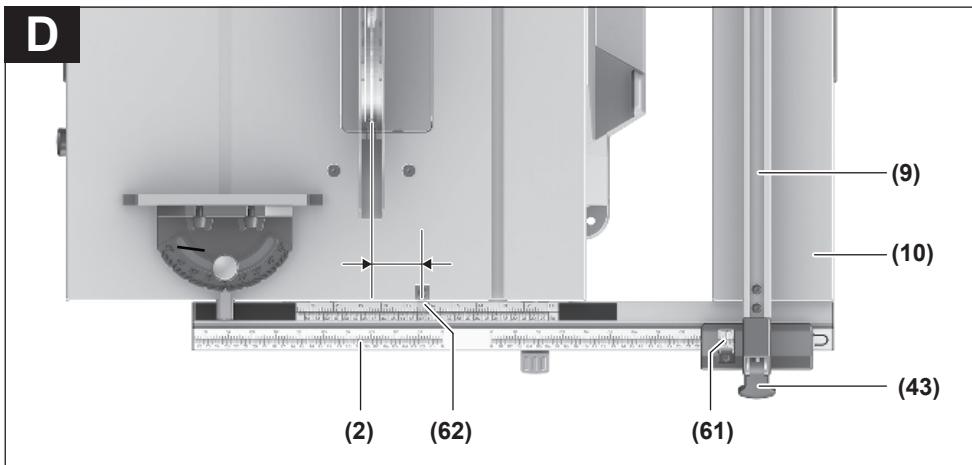
a3**b**

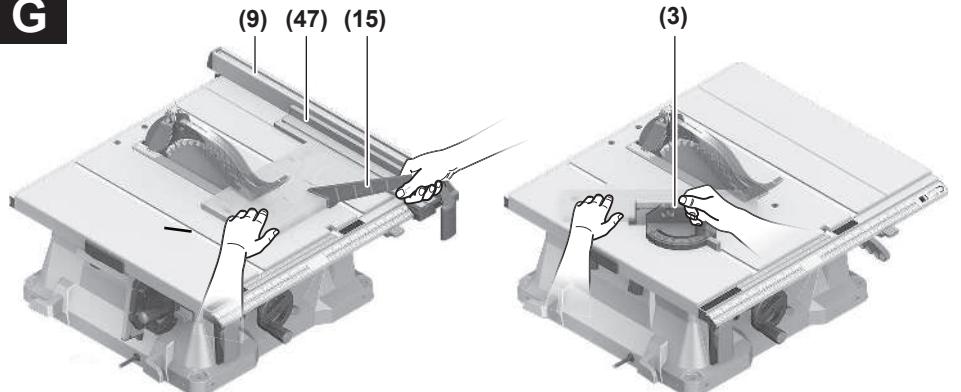
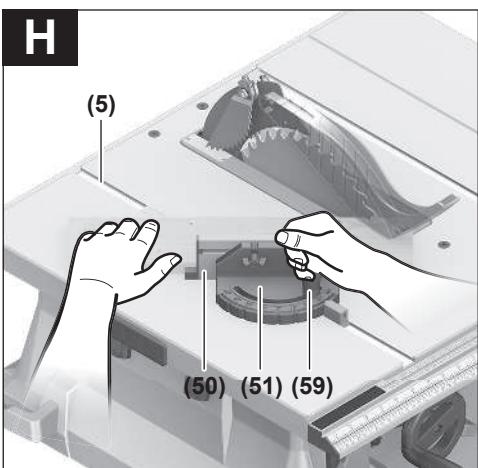
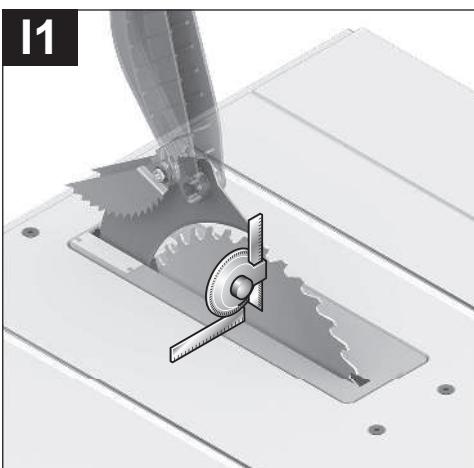
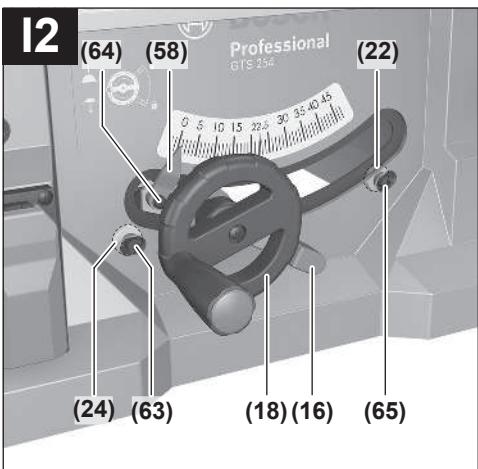
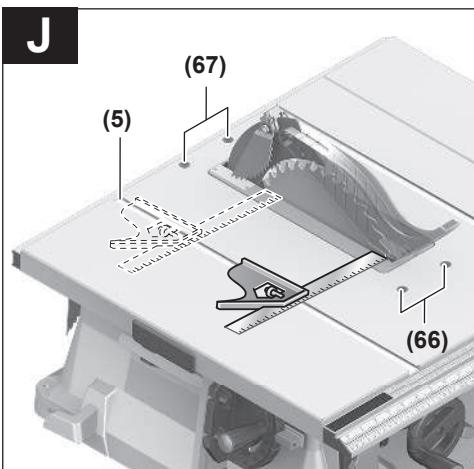


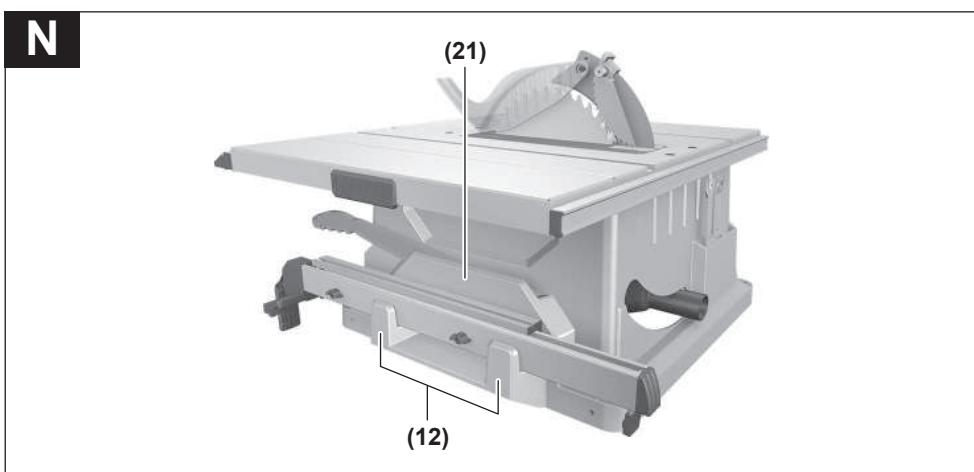
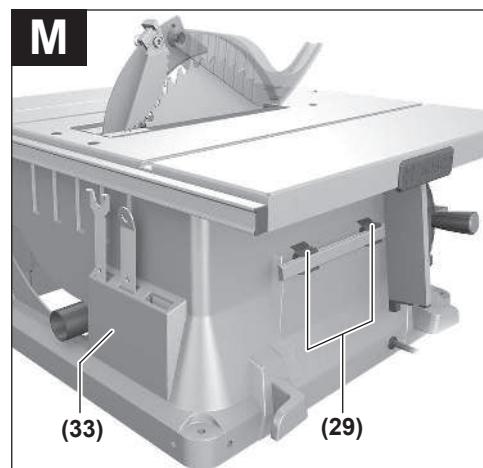
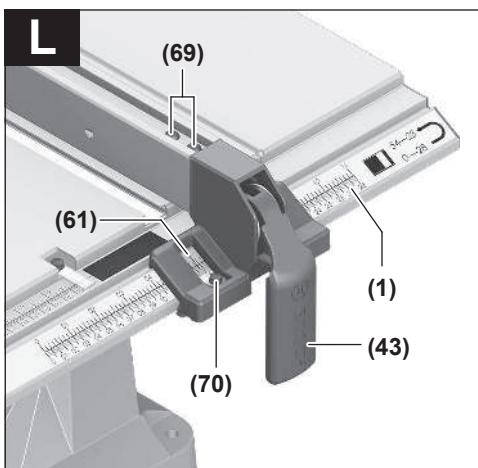
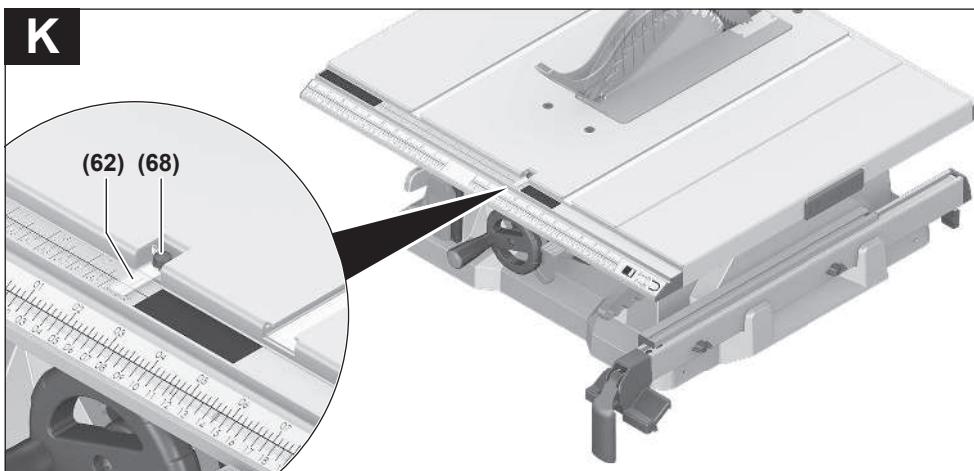








G**H****I1****I2****J**



繁體中文

安全注意事項

電動工具通用安全警告

警 告

請詳讀工作臺及電動工具的所
有安全警告與使用說明。若不

遵照以下列出的指示，將可能導致電擊、著火和 / 或人員重傷。

保存所有警告和說明書以備查閱。

在所有警告中，「電動工具」此一名詞泛指：以市電驅動的（有線）電動工具或是以電池驅動的（無線）電動工具。

工作場地的安全

- ▶ 保持工作場地清潔和明亮。混亂和黑暗的場地會引發事故。
- ▶ 不要在易爆環境，如有易燃液體、氣體或粉塵的環境下操作電動工具。電動工具產生的火花會點燃粉塵或氣體。
- ▶ 讓兒童和旁觀者離開後操作電動工具。注意力不集中會使您失去對工具的控制。

電氣安全

- ▶ 電動工具插頭必須與插座相配。絕不能以任何方式改裝插頭。需接地的電動工具不能使用任何轉換插頭。未經改裝的插頭和相配的插座將減少電擊危險。
- ▶ 避免人體接觸接地表面，如管道、散熱片和冰箱。如果您身體接地會增加電擊危險。
- ▶ 不得將電動工具暴露在雨中或潮濕環境中。水進入電動工具將增加電擊危險。
- ▶ 不得濫用電線。絕不能用電線搬運、拉動電動工具或拔出其插頭。使電線遠離熱源、油、銳利邊緣或移動零件。受損或纏繞的軟線會增加電擊危險。
- ▶ 當在戶外使用電動工具時，使用適合戶外使用的延長線。適合戶外使用的軟線，將減少電擊危險。
- ▶ 如果在潮濕環境下操作電動工具是不可避免的，應使用剩餘電流動作保護器（RCD）。使用RCD可降低電擊危險。

人身安全

- ▶ 保持警覺，當操作電動工具時關注所從事的操作並保持清醒。當您感到疲倦，或在有藥物、酒精或治療反應時，不要操作電動工具。在操作電動工具時瞬間的疏忽會導致嚴重人身傷害。
- ▶ 使用個人防護裝置。始終佩戴護目鏡。安全裝置，諸如適當條件下使用防塵面具、防滑安全鞋、安全帽、聽力防護等裝置能減少人身傷害。
- ▶ 防止意外起動。確保開關在連接電源和 / 或電池盒、拿起或搬運工具時處於關閉位置。手指放在已接通電源的開關上或開關處於接通時插入插頭可能會導致危險。

- ▶ 在電動工具接通之前，拿掉所有調節鑰匙或扳手。遺留在電動工具旋轉零件上的扳手或鑰匙會導致人身傷害。
- ▶ 手不要伸展得太長。時刻注意立足點和身體平衡。這樣在意外情況下能很好地控制電動工具。
- ▶ 著裝適當。不要穿寬鬆衣服或佩戴飾品。讓您的衣物及頭髮遠離運動部件。寬鬆衣服、佩飾或長髮可能會捲入運動部件中。
- ▶ 如果提供了與排屑、集塵設備連接用的裝置，要確保他們連接完好且使用得當。使用這些裝置可減少塵屑引起的危險。
- ▶ 切勿因經常使用工具所累積的熟練感而過度自信，輕忽工具的安全守則。任何一個魯莽的舉動都可能瞬間造成人員重傷。

電動工具使用和注意事項

- ▶ 不要濫用電動工具，根據用途使用適當的電動工具。選用適當設計的電動工具會使您工作更有效、更安全。
- ▶ 如果開關不能開啟或關閉工具電源，則不能使用該電動工具。不能用開關來控制的電動工具是危險的且必須進行修理。
- ▶ 在進行任何調整、更換配件或貯存電動工具之前，必須從電源上拔掉插頭並 / 或取出電池盒。這種防護性措施將減少工具意外起動的危險。
- ▶ 將閒置不用的電動工具貯存在兒童所及範圍之外，並且不要讓不熟悉電動工具或對這些說明不瞭解的人操作電動工具。電動工具在未經培訓的用戶手中是危險的。
- ▶ 保養電動工具與配備。檢查運動件是否調整到位或卡住，檢查零件破損情況和影響電動工具運行的其他狀況。如有損壞，電動工具應在使用前修理好。許多事故由維護不良的電動工具引發。
- ▶ 保持切削刀具鋒利和清潔。保養良好的有鋒利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
- ▶ 按照使用說明書，考慮作業條件和進行的作業來使用電動工具、配件和工具的刀頭等。將電動工具用於那些與其用途不符的操作可能會導致危險。
- ▶ 把手及握持區應保持乾燥、潔淨，且不得沾染任何油液或油脂。易滑脫的把手及握持區將無法讓您在發生意外狀況時安全地抓緊並控制工具。

檢修

- ▶ 將您的電動工具送交專業維修人員，必須使用同樣的備件進行更換。這樣將確保所維修的電動工具的安全性。

圓鋸台安全說明

防護裝置相關警示

- ▶ 將防護裝置放好。防護裝置功能需正常且正確安裝。鬆脫、損壞或功能不正常的防護裝置均必須修復或更換。
- ▶ 每次切割作業均必須使用鋸片防護裝置、劈刀及防反彈裝置。針對鋸片會將加工件的整個厚度均切開的切割作業，防護裝置與其他安全裝置有助於降低受傷風險。

- ▶ 在完成非貫通切割（如重新鋸切或刨槽）後，請將劈刀還原到向上延伸位置。劈刀在向上延伸位置時，請重新裝上刀片防護裝置與防反彈裝置。防護裝置、劈刀與防反彈裝置有助於降低受傷風險。
- ▶ 在啟動前請確認鋸片未與防護裝置、劈刀或加工件接觸。鋸片意外接觸這些東西可能會造成危險。
- ▶ 請依本說明書中的指示來調整劈刀。不正確的間隔、定位和校準皆可能會無法有效降低劈刀反彈的情況。
- ▶ 若要使用劈刀及防反彈裝置，必須將其與工件噏合。若加工件過短而無法啟動劈刀和防反彈裝置，則劈刀及防反彈裝置無法運作。在此情況下，劈刀及防反彈裝置會無法防止反彈。
- ▶ 使用適當的劈刀鋸片。為使劈刀正常運作，鋸片直徑必須與劈刀配合且鋸片刀體必須比劈刀薄且鋸片的切割寬度必須比劈刀的厚度寬。

切割程序警示

- ▶ **A 危險：請勿將您的手或手指放在鋸片附近或其路徑上。**一不小心或滑動，均可能讓您的手靠近鋸片而造成嚴重的人身傷害。
- ▶ 將加工件推向鋸片時請務必與旋轉方向相反。若以和鋸片在鋸台上旋轉的方向相同之方向推入加工件，均可能使加工件及您的手被鋸片拉過去。
- ▶ 在劈鋸作業時切勿使用角度量規推送加工件，且搭配角度量規進行交叉切割時請勿用碎片護欄作為長度擋塊。同時用碎片護欄及角度量規會增加鋸片卡住及反彈的機會。
- ▶ 進行劈鋸作業時，請務必讓加工件完全抵住護欄，並從護欄與鋸片間推送加工件。當護欄與鋸片間的距離小於150 mm時請使用推桿，當距離小於50 mm時則請使用推塊。「作業協助」裝置可讓您的手與鋸片保持安全距離。
- ▶ 請僅使用製造商提供或依說明製作的推桿。此推桿可讓手與鋸片保持足夠的距離。
- ▶ 請勿使用損壞或切斷的推桿。損壞或切斷的推桿可能會斷掉而讓您的手滑到鋸片中。
- ▶ 請勿「徒手」進行任何操作。請務必使用碎片護欄或角度量規進行加工件定位與導引。「徒手」指用手代替碎片護欄或角度量規支撐或引導加工件。徒手鋸切會造成不對齊、卡住或反彈。
- ▶ 請勿靠近接近轉動中的鋸片。嘗試接觸加工件時可能會意外與移動中的鋸片接觸。
- ▶ 針對長且 / 或寬的加工件請在鋸台後方及 / 或兩側使用輔助工作件支撐裝置使其保持水平。長且 / 或寬的加工件易在鋸台邊緣處翻覆，造成失控、鋸片卡住及反彈。
- ▶ 請以穩定的節奏推送加工件。請勿彎折、扭曲或左右搖動加工件。若發生卡住的情況，請立即將工具關閉，把電源拔掉後排除卡住的情況。鋸片被加工件卡住為造成反彈或使馬達空轉。
- ▶ 請勿在鋸片運作時將切掉的材料去除。這些材料可能會卡在護欄間或鋸片內而將您的手指拉向鋸片。移除材料前請關閉鋸片並等後其完全停止。

- ▶ 在劈鋸厚度低於2 mm的加工件時，請在鋸台上方使用輔助護欄。較薄的加工件可能會落到碎片護欄底下而造成反彈。

反彈原因與相關警告

反彈是加工件因擠壓、卡住的鋸片或加工件的切割線與鋸片不對齊，或部分加工件卡在鋸片與碎片護欄或其他固定物間所造成的情況。

通常在反彈時，加工件會被鋸片的後段從鋸台上上升起並朝操作員飛過來。

反彈是不當使用電鋸及 / 或操作程序（條件）不正確所造成的結果。採取以下適當預防措施，則可避免此一情況。

- ▶ **請勿站在鋸片的延伸線上。隨時站在鋸片旁有護欄的那一側。**反彈會使加工件高速飛向站在鋸片延伸線上的人員。
- ▶ **請勿從鋸片後方拉動或支撐加工件。**如此可能會意外接觸鋸片或因反彈而將手指拉進鋸片中。
- ▶ **請勿將切割中的加工件朝旋轉中的鋸片壓。**將加工件朝鋸片壓會造成卡住的情況或反彈。
- ▶ **將護欄與鋸片保持平行。**未校準的護欄會將加工件朝鋸片擠壓而造成反彈。
- ▶ **進行非穿透式切割如開槽口時，請使用羽毛板引導加工件進入鋸台與護欄。**羽毛板有助於在反彈時控制加工件。
- ▶ **支撐控制板以降低鋸片卡住及發生反彈的風險。**大型控制板可能因其本身的重量而下垂。支撐裝置必須位於控制板懸在鋸台外的部分之下方。
- ▶ **切割扭曲、交錯、捲曲或無垂直邊緣可使用角度量規或沿護欄引導之加工件時請特別小心。**捲曲、交錯或扭曲的加工件會不穩定並造成鋸片不對齊、卡住及反彈的情況。
- ▶ **請勿以垂直或水平堆疊的方式一次切割多個加工件。**鋸片會推起多個加工件而造成反彈。
- ▶ **當在加工件中重新啟動鋸片時，請將鋸片與切割線對齊讓鋸齒不會卡在材料中。**若鋸片卡住，可能會使加工件升起而在鋸片重新啟動時造成反彈。
- ▶ **請保持鋸片清潔、銳利並有充足的鋸齒量。**切勿使用扭曲的鋸片或有破損之鋸牙的鋸片。尖銳且鋸齒量足的鋸片可降低卡住、空轉及反彈的情況。

圓鋸台操作程序警示

- ▶ **拆卸鋸台插件、更換鋸片或調整劈刀、防反彈裝置或鋸片防護裝置及機器無人操作時，請關閉圓鋸台並拔掉電源線。**採取預防措施有助於避免意外。
- ▶ **請勿將運作中的圓鋸台處於無人管理的狀態。**請將其關閉並等到其完全停住後再離開。運轉中但無人管理的鋸片會有意外風險。
- ▶ **請將圓鋸台放在光線充足且水平的區域，讓您能有穩定站立的空間。**其應安裝在能讓您有足夠空間控制您加工件的區域中。狹窄、陰暗且不平坦且失滑的地面容易造成意外。
- ▶ **請常清潔並清除鋸台下方及（或）塵屑收集裝置中的鋸屑。**堆積的鋸屑具易燃性，可能會自燃。

- ▶ 圓鋸台必須妥善固定。未妥善固定的圓鋸台可能會移動或翻覆。
- ▶ 在啟動圓鋸台前請將工具、木塊等從鋸台上移開。否則可能會造成分心或有卡住的危險。
- ▶ 請務必使用具備正確尺寸和心軸形狀（鑽石或圓形）的鋸片。不符合鋸片安裝硬體的刀片在運轉時將會偏離中心，進而導致失控。
- ▶ 請勿使用損壞或不正確的鋸片安裝工具如法蘭、鋸片墊片、螺栓或螺帽等。這些安裝工具是針對您的鋸台專門設計，能確保其運作安全與性能。
- ▶ 請勿站在圓鋸台上，請勿用其當作踏腳台。若工具翻覆或不小心接觸到切割工具，會造成嚴重的傷害。
- ▶ 安裝鋸片時請確認其轉動的方向正確。請勿在圓鋸台上使用研磨輪、鋼絲刷或砂磨輪。未妥當安裝鋸片或使用非建議之配件均會造成嚴重受傷。

其他安全注意事項

- ▶ 安裝鋸片時務必穿戴防護手套。人員可能有受傷之虞。
- ▶ 請勿使用高合金快速鋼（HSS）材質的鋸片。此類鋸片容易折斷。
- ▶ 根據本說明書中以及本電動工具上載述的技術數據，選擇合適的鋸片。必須選用通過 EN 847-1 認證而且具有此一認證標示的鋸片。
- ▶ 操作工具時一定要使用工作桌嵌件。工作桌嵌件如已故障，請更換之。少了完好的工作桌嵌件，您可能會被鋸片割傷。
- ▶ 作業區請保持整潔。複合材質是極具危險性的材質。輕質合金粉塵可能會起火或爆炸。
- ▶ 請您根據欲進行加工的材料，選用合適的鋸片。
- ▶ 只能使用由本電動工具製造商推薦且適用於加工材料的鋸片。
- ▶ 唯有在鋸片已處於運作狀態下，才可將工件移過去進行加工。否則如果鋸片卡在工件中，會有反彈的危險。

符號

以下符號可以幫助您正確地使用本電動工具。請牢記各符號和它們的代表意義。正確了解各符號代表的意思，可以幫助您更有把握更安全地操作本電動工具。

符號和它們的代表意義



當電動工具運轉時，切勿把手伸進鋸切範圍內。手若觸碰鋸片有被割傷的危險。

請佩戴護目鏡。



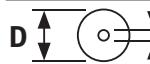
符號和它們的代表意義



請佩戴耳罩。工作噪音會損壞聽力。



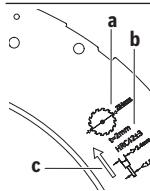
請佩戴防塵面罩。



請注意鋸片尺寸（鋸片直徑 D ，孔徑 d ）。孔徑 d 必須和工具主軸完全吻合，不能有空隙。如果必須使用異徑管，則應注意：異徑管尺寸必須與鋸片主體厚度、鋸片孔徑以及工具主軸直徑相配。請儘可能使用鋸片隨附的異徑管。

鋸片直徑 D 必須與符號上的數值相符。

請參考「技術性數據」章節中「適用鋸片的尺寸」。

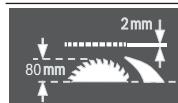


a 鋸片直徑的最大容許值是 254 mm。

b 剪開楔的厚度是 2 mm。

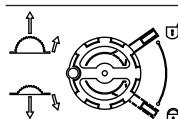
c 鋸齒的方向箭頭（即鋸片上的箭頭指示方向）必須與剪開楔上的箭頭指示方向一致。

d 換鋸片時請注意：鋸切寬度不得小於 2.4 mm 且鋸片主體的厚度不得大於 1.8 mm。否則剪開楔有卡在工件中之虞。



剪開楔的厚度是 2 mm。

能處理的最大工件高度是 80 mm。

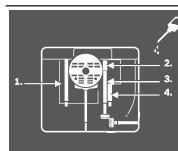


左邊：

為您指示降低（進入搬運位置）及升高（進入工作位置）鋸片時手搖桿應旋轉的方向。

右邊：

為您指示想要固定鋸片時制動桿應設定的位置以及調整垂直斜鋸角時制動桿應設定的位置（鋸片可翻轉）。



視需要潤滑電動工具，請在指示的位置添加潤滑油。

符號和它們的代表意義



絕緣等級 II 的電動工具代表該產品採用加強絕緣或是雙重絕緣的設計。



CE 標章代表製造商認證此電動工具符合歐盟現行指令。

產品和功率描述



請詳讀所有安全注意事項和指示。如未遵守安全注意事項與指示，可能導致火災、人員遭受電擊及 / 或重傷。

請留意操作說明書中最前面的圖示。

依規定使用機器

本電動工具適合以站立的方式在軟木和硬木，塑合板和纖維板上進行縱向與橫向的直線鋸切。此時可加工的水平斜鋸角為 -30° 至 $+30^\circ$ ，可加工的垂直斜鋸角為 0° 至 45° 。

安裝合適的鋸片後，也可以鋸切鋁製型材和塑膠。

插圖上的機件

機件的編號和電動工具詳解圖上的編號一致。

- (1) 鋸片與平行擋塊之間的距離刻度尺
- (2) 鋸片與平行擋塊之間的距離刻度尺，拉出鋸台時
- (3) 角度擋塊
- (4) 鋸台
- (5) 角度擋塊的導槽
- (6) 護罩
- (7) 反彈制止裝置
- (8) 鋸台嵌件
- (9) 平行擋塊
- (10) 鋸台加寬件
- (11) 把手凹槽
- (12) 平行擋塊存庫
- (13) 防傾保護設計
- (14) 底座
- (15) 推棒
- (16) 制動桿，用來調整垂直方向的斜角鋸切角度
- (17) 用來升高和降低鋸片的手搖柄
- (18) 轉鈕
- (19) 起停開關的保護蓋
- (20) 鋸台加寬件的緊固握把
- (21) 推棒庫
- (22) 45° 斜鋸角擋塊（垂直）
- (23) 斜鋸角刻度尺（垂直）
- (24) 0° 斜鋸角擋塊（垂直）
- (25) 啟動鉗
- (26) 重新啟動按鈕
- (27) 剎刀
- (28) 鋸片
- (29) 角度擋塊庫
- (30) 電線托架
- (31) 底座上的安裝孔
- (32) 安裝孔
- (33) 工具 / 反彈制止裝置存庫
- (34) 吸塵轉接頭
- (35) 環形扳手 (10 mm; 13 mm)
- (36) 鈎形扳手/開口扳手 (10 mm)
- (37) 「底座」固定套件
- (38) 「防傾保護設計」固定套件
- (39) 「電動工具」固定套件
- (40) 勢開楔的插銷
- (41) 供鋸台嵌件使用的開口
- (42) 反彈制止裝置按鈕
- (43) 平行擋塊的緊固握把
- (44) 平行擋塊的 V 形導向件
- (45) 鋸台上供平行擋塊使用的 V 形導槽
- (46) 平行擋塊的導槽
- (47) 輔助平行擋塊
- (48) 「輔助平行擋塊」固定套件
- (49) 角度擋塊的導引軌
- (50) 型材擋軌
- (51) 型材擋軌的蝶翼螺母
- (52) 下方鋸片護蓋
- (53) 下方鋸片護蓋的固定螺栓
- (54) 緊固法蘭
- (55) 鋸片的六角螺栓
- (56) 墊片
- (57) 配接法蘭
- (58) 角度指針（垂直）
- (59) 任意斜鋸角的鎖定旋鈕（水平）
- (60) 角度擋塊上的角度指針
- (61) 放大鏡
- (62) 鋸台上的距離指針
- (63) 可調整 0° 擋塊的十字螺栓
- (64) 角度指針的固定螺栓（垂直）
- (65) 可調整 45° 擋塊的十字螺栓
- (66) 用以將鋸片調成平行的前方內六角螺栓 (5 mm)
- (67) 用以將鋸片調成平行的後方內六角螺栓 (5 mm)
- (68) 固定鋸台之距離指針的螺栓
- (69) 用以將平行擋塊調成平行的內六角螺栓 (5 mm)
- (70) 固定平行擋塊之距離指針的螺栓

技術性數據

安裝

► 請避免意外啟動電動工具。安裝時以及進行電動工具的維護修理工作時，機器的插頭都不可以插在插座中。

供貨範圍

初次使用本電動工具之前，先檢查以下各部件是否包含在供貨範圍中：

- 已裝上鋸片 (28) 的桌上型圓鋸機
- 「電動工具」固定套件(39) (8 顆固定螺栓、8 個墊片)
- 底座 (14)
- 「底座」固定套件(37) (16 顆固定螺栓、16 個墊片、16 個扣環、16 個螺母)
- 防傾保護設計 (13)
- 「防傾保護設計」固定套件(38) (4 顆固定螺栓、8 個墊片、4 個扣環、4 個螺母)
- 角度擋塊 (3)
- 型材擋軌 (50)
- 「型材擋軌」的蝶翼螺母 (51)
- 平行擋塊 (9)
- 輔助平行擋塊 (47)
- 「輔助平行擋塊」固定套件(48) (2 顆固定螺栓、2 個蝶翼螺母)
- 脖開楔 (27) 和已裝上的 (6)
- 反彈制止裝置 (7)
- 環形扳手 (35)
- 鈎形扳手 / 開口扳手 (36)
- 推棒 (15)
- 鋸台嵌件 (8)

提示：檢查電動工具是否有壞損之處。

使用電動工具之前，必須仔細檢查防護裝置或輕微損壞的零件是否仍然運作正常。檢查活動零件是否功能正常、沒有被卡死，以及是否有任何零件有否受損。所有零件都必須安裝正確，並且符合規定以確保機器能夠正常運作。

損壞的防護裝置和零件必須按照規定交給合格的專業修理廠修理或更換。

固定式安裝或活動式安裝

► 為了能夠穩定地操作機器，正式使用機器之前，必須把電動工具固定在平坦、穩固的工作平面上（例如工作桌）。

底座和防傾保護設計包含在內的安裝方式（請參考圖 a1-a3）

請使用「底座」固定套件(37)、「防傾保護設計」固定套件(38)和「電動工具」固定套件(39)進行安裝

- 將底座 (14) 旋接在一起。旋緊螺栓。
- 將防傾保護設計 (13) 旋接至底座上。
- 將電動工具套至底座上，此時防傾保護設計應要朝後。

- 將電動工具固定於底座上。此時，請您使用電動工具上的側面開孔 (31) 以及底座上的孔穴。

無底座之安裝方式（請參考圖 b）

- 使用合適的夾鉗把電動工具固定在工作平面上。必須利用安裝孔 (32) 來進行固定。

安裝各部件

- 小心地從包裝中取出所有隨附零件。
- 拆除電動工具和隨附配件上的所有包裝材料。
- 注意，必須拆除馬達缸體下方的包裝材料。

直接固定在機殼上的機件如下：反彈制止裝置 (7)、環形扳手 (35)、鈎形扳手 / 開口扳手 (36)、角度擋塊 (3)、平行擋塊 (9)、含固定套件 (48) 的輔助平行擋塊 (47)、護罩 (6)、推棒 (15)、鋸片 (28)。

- 您若需要使用其中任一機件，請小心地將它從收納位置上取出。

安裝劈刀（請參考圖 c）

提示：必要時，請在移至正確工作位置前，清潔所有有待安裝的零部件。

- 必要時請拆卸鋸台嵌件 (8)。
- 將手搖桿 (17) 隨時針轉到底，讓鋸片 (28) 升至鋸台上方可到達的最高位置。
- 使用環形扳手 (35) 鬆開插銷 (40)。
- 裝入劈刀 (27) 並將它往下推到底。
劈刀必須接觸兩個導向銷（見放大鏡圖 c）。
- 使用環形扳手 (35) 將插銷 (40) 重新旋緊（扭力 2.0–2.5 Nm）。

提示：鋸片與劈開楔之間的最大徑向間隙為 3–8 mm。劈開楔必須永遠與鋸片位於同一直線上。

- 請安裝鋸台嵌件 (8)。

安裝鋸台嵌件（請參考圖 d）

- 將鋸台嵌件 (8) 插入至工具槽的後方開口 (41) 內。
- 將鋸台嵌件往下推入。
- 按壓鋸台嵌件，使它的前端卡入工具槽內。
鋸台嵌件必須與鋸台 (4) 的前後方向完全齊平。

安裝反彈制止裝置（請參考圖 e）

此反彈制止裝置 (7) 可在發生反彈時防止工件朝操作者方向噴飛。此時，棘爪的尖齒會咬進工件表面裡，將它攔住。

- 請按壓反彈制止裝置 (7) 的按鈕 (42)。
於是導向銷便會隨之撤回。
- 將反彈制止裝置 (7) 移至劈開楔 (27) 上方，然後放開按鈕 (42)。
- 將反彈制止裝置往護罩方向推，直到導向銷卡入劈開楔頂部的後孔中。
- 請檢查導向銷是否牢牢地與開孔接合在一起以及反彈制止裝置是否正常運作。小心地扳開反彈制止裝置的棘爪。放開時，彈簧式棘爪必須往下降並碰觸到鋸台嵌件。

安裝輔助平行擋塊（請參考圖 f）

鋸切細長形工件及鋸切垂直斜鋸角時，必須在平行擋塊 (9) 上安裝輔助平行擋塊 (47)。輔助平行擋塊可視需要安裝在平行擋塊 (9) 的左邊或右邊。

安裝時，請您使用「輔助平行擋塊」固定套件 (48) (2 顆固定螺栓、2 個蝶翼螺母)。

- 將固定螺栓穿過平行擋塊 (9) 的側面開孔後推入。
- 此時螺栓頭可做為導引輔助平行擋塊之用。
- 將輔助平行擋塊 (47) 推至固定螺栓的螺栓頭上方。
- 透過蝶翼螺母加螺栓旋緊。

安裝平行擋塊（請參考圖 g）

平行擋塊 (9) 可以設置在鋸片的左邊或是右邊。

- 鬆開平行擋塊 (9) 的緊固握把 (43)。V 形導向件 (44) 將隨之鬆開。
- 請先將平行擋塊的 V 形導向件裝入至鋸台導槽 (45) 內。接著再調整平行擋塊在鋸台前方導槽 (46) 中的位置。
- 現在您可以隨心所欲地移動平行擋塊。
- 若要固定平行擋塊，請將緊固握把 (43) 往下壓。

安裝角度擋塊（請參考圖 h1-h2）

- 將角度擋塊 (3) 的導引軌 (49) 套進鋸台上專門為其設置的其中一個導槽 (5) 內。

工作較長時，為確保其穩固靠置，可利用型材擋軌 (50) 延伸角度擋塊。

- 請您視需要利用蝶翼螺母 (51) 將型材擋軌安裝在角度擋塊上。

吸鋸塵 / 吸鋸屑

避免在未採取減塵措施的情況下進行工作。適合的吸塵裝置可減少危害健康的粉塵污染。工作場所要保持空氣流通。原則上，請使用適合的呼吸防護裝置。儘可能使用適合物料的吸塵裝置。請留意並遵守貴國與加工物料有關的法規。

► 避免讓工作場所堆積過多的塵垢。塵埃容易被點燃。

對吸塵器之要求

建議軟管額定直徑	mm	28
所需負壓 ^{a)}	mbar	≥ 140
	hPa	≥ 140
所需流量 ^{a)}	l/s	≥ 23
	m ³ /h	≥ 82.8
建議過濾效率	粉塵等級 M ^{b)}	

A) 電動工具的吸塵器連接頭功率值

B) 符合 IEC/EN 60335-2-69

請遵循吸塵器說明書。如果吸塵力下降，請停止工作並排除原因。

廢塵 / 料屑吸集裝置可能被廢塵、廢屑或工件殘屑堵塞。

- 關閉電動工具，並且從插座中拔出插頭。

- 請您稍候，讓鋸片完全停止轉動。

- 找出造成堵塞的原因，並排除障礙。

► 為了避免鋸切鋁材時釀成火災，請將出屑口清除乾淨並且不要使用集塵袋。

將出屑口清除乾淨（請參考圖 i）

您可打開 (52) 下方鋸片護蓋，以便去除工件碎片及大塊鋸屑。

- 關閉電動工具，並且從插座中拔出插頭。
- 請您稍候，讓鋸片完全停止轉動。
- 將電動工具側傾。
- 鬆開固定螺栓 (53) 然後打開下方鋸片護蓋 (52)。
- 清除工件的碎塊和鋸屑。
- 關上下方鋸片護蓋，然後將它重新鎖緊。
- 把電動工具調整至工作位置。

外接的吸塵裝備（請參考圖 j）

- 將合適的吸塵器軟管牢牢套入吸塵轉接頭 (34) 中。

根據工件材質選擇合適的吸塵器。

吸集可能危害健康、可能致癌或乾燥的廢塵時，務必使用特殊吸塵器。

更換鋸片（請參考圖 k1-k4）

- 維修電動工具或換裝零、配件之前，務必從插座上拔出插頭。
- 安裝鋸片時務必穿戴防護手套。人員可能有受傷之虞。
- 所使用的鋸片的最高許可轉速必須高于電動工具的無負載轉速。
- 根據本說明書中以及本電動工具上載述的技術數據，選擇合適的鋸片。必須選用通過 EN 847-1 認證而且具有此一認證標示的鋸片。
- 只能使用本電動工具製造商所推薦的鋸片，且鋸片應要適用於加工材質。如此可避免鋸齒尖過熱和待加工的塑膠融化。
- 請勿使用高合金快速鋼 (HSS) 材質的鋸片。此類鋸片容易折斷。

拆卸鋸片

- 將手搖桿 (17) 順時針轉到底，讓鋸片 (28) 升至鋸台上方可到達的最高位置。
- 將護罩 (6) � 往後翻。
- 用螺絲起子撬開鋸台嵌件 (8) 前端，然後將它從工具槽中取出。
- 使用環形扳手 (35) 沿逆時針方向將六角螺栓 (55) 旋開，在此同時要用鉤形扳手 (36) 抵住緊固法蘭 (54)。
- 取下墊片 (56) 及緊固法蘭 (54)。
- 取出鋸片 (28)。

安裝鋸片

必要時，請在安裝前清潔所有待安裝的零部件。

- 將新的鋸片裝到工具主軸的配接法蘭 (57) 上。

提示：請勿使用尺寸過小的鋸片。鋸片與劈開楔之間的最大徑向間隙為 3 - 8 mm。

► 安裝時請注意，鋸齒的鋸切方向（即鋸片上的箭頭指示方向）必須與護蓋上的箭頭指示方向一致！

- 裝上固定法蘭 (54)、墊片 (56) 及六角螺栓 (55)。
- 使用環形扳手 (35) 沿順時針方向旋緊六角螺栓 (55)，在此同時要用鉤形扳手 (36) 抵住緊固法蘭。
- 重新裝入鋸台嵌件 (8)。
- 將護罩 (6) 往前翻。

操作

► 維修電動工具或換裝零、配件之前，務必從插座上拔出插頭。

鋸片的搬運位置和工作位置

搬運位置

- 拆下護罩 (6)、取出鋸台嵌件 (8) 並將劈開楔 (27) 移至最低位置。重新裝入鋸台嵌件 (8)。
- 逆時針旋轉手搖桿 (17)，直到鋸片 (28) 的鋸齒沈入至鋸台 (4) 下。
- 將鋸台加寬件 (10) 往內完全推入。
將緊固握把 (20) 往下壓。鋸台加寬件將因此固定。
- 拆下護罩 (6)、取出鋸台嵌件 (8) 並將劈開楔 (27) 移至最低位置。重新裝入鋸台嵌件 (8)。
- 逆時針旋轉手搖桿 (17)，直到鋸片 (28) 的鋸齒沈入至鋸台 (4) 下。
- 將導軌 往內推到底。
將緊固握把 (20) 往下壓。鋸台加寬件將因此固定。

工作位置

- 將劈開楔 (27) 移至鋸片正中間上方的最高位置，裝入鋸台嵌件 (8) 然後再安裝護罩 (6)。
- 順時針旋轉手搖桿 (17)，直到鋸片 (28) 的上方鋸齒位於工作上方約 3 - 6 mm 的位置。

調整垂直與水平斜鋸角

為確保精準鋸切，頻繁使用之後必須檢查電動工具的基本設定，必要時須適度調整。

調整垂直斜鋸角（鋸片）（請參考圖 A）

垂直斜鋸角的調整範圍在 0° 至 45° 之間。

- 逆時針旋轉制動桿 (16)，以便將它鬆開。
- 提示：**當制動桿完全鬆開的那一刻，鋸片會因為地心引力而傾斜約 30° 左右。
- 沿著連桿拉起或按壓手轉輪 (18)，直到角度指針 (58) 指在所需的垂直斜鋸角上。
- 讓手轉輪保持在這個位置上，然後將制動桿 (16) 重新旋緊。

為能快速準確地調整至垂直方向基本角度 0° 和 45° ，出貨時已裝上調好的擋塊 ((24)、(22))。

調整水平斜鋸角（角度擋塊）（請參考圖 B）

水平斜鋸角的調整範圍在 30° （左側）與 30° （右側）之間。

- 鎖定旋鈕 (59) 若已鎖上，請將它鬆開。
- 轉動角度擋塊，直到角度指針 (60) 指在所需的斜鋸角上。
- 將鎖定旋鈕 (59) 重新鎖緊。

加大鋸台

如果工件又長又重，必須在它懸空的末端底下墊上襯墊或做好支撐。

鋸台加寬件（請參考圖 C）

鋸台加寬件 (10) 可將鋸台 (4) 往右加寬至最大 950 mm。

- 將鋸台加寬件的緊固握把 (20) 往上拉到底。
- 將鋸台加寬件 (10) 往外拉至所需長度。
- 將緊固握把 (20) 往下壓。鋸台加寬件將因此固定。

調整平行擋塊（請參考圖 D）

平行擋塊 (9) 可以設置在鋸片的左邊或是右邊。放大鏡 (61) 裡的標線所指位置即是，鋸片與平行擋塊之間的目前距離刻度 (1)。

依照您的需要，將平行擋塊放置到鋸片的任一側（參見「安裝平行擋塊（請參考圖 g）」，頁 19）。

調整平行擋塊

不拉出鋸台

- 鬆開平行擋塊 (9) 的緊固握把 (43)。移動平行擋塊，使放大鏡 (61) 裡的標線指在所需的鋸片間隔距離上。
若不拉出鋸台，則應以刻度尺 (1) 上所標示的數字為準。
- 若要固定位置，請將緊固握把 (43) 重新往下壓。

調整平行擋塊

拉出鋸台（請參考圖 D）

- 把平行擋塊放在鋸片的右側。
移動平行擋塊，使放大鏡 (61) 裡的標線指在刻度尺的 (1) 28 cm 位置上。
若要固定位置，請將緊固握把 (43) 重新往下壓。
- 將鋸台加寬件的緊固握把 (20) 往上拉到底。
- 將鋸台加寬件 (10) 往外拉，使距離指示器 (62) 指在所需的鋸片間隔距離上，請以刻度尺 (2) 為準。
- 將緊固握把 (20) 往下壓。
鋸台加寬件將因此固定。

調整輔助平行擋塊（請參考圖 E）

鋸切細長形工件及鋸切垂直斜鋸角時，必須在平行擋塊 (9) 上安裝輔助平行擋塊 (47)。

輔助平行擋塊可視需要安裝在平行擋塊 (9) 的左邊或右邊。

鋸切時工件可能卡在平行擋塊與鋸片之間，往上移動的鋸片會鉤住該工件並將它向外拋出。

因此要調整好輔助平行擋塊，須讓導引末端位在鋸片的最前端鋸齒與劈開楔前緣之間。

- 其做法是：鬆開固定套件 (48) 的所有蝶翼螺母，並適當移動輔助平行擋塊。
- 重新旋緊蝶翼螺母。

操作機器

► **注意電源的電壓！** 電源的電壓必須和電動工具銘牌上標示的電壓一致。

啟動（請參考圖 F1）

- 將安全掀蓋 (19) 往上翻。
- 若要讓機器運轉，請按壓綠色的啟動鈕 (25)。
- 讓安全掀蓋 (19) 自行落下，回到原位。

關閉（請參考圖 F2）

- 按壓安全掀蓋 (19)。

過載保護

電動工具配備過載保護裝置。只要按照規定使用，電動工具就不可能過載。萬一負載過重，此一電子裝置便會將電動工具關機。

若想讓電動工具重新運轉，請進行以下步驟：

- 讓電動工具至少冷卻 10 分鐘。
- 按下重新啟動按鈕 (26)，接著重新啟動電動工具。

停電

本機器的起停開關是所謂的零電壓開關。它可以防止電動工具在停電之後（例如在操作中途拔出電源插頭）自行起動。

之後若想讓電動工具重新運轉，必須再次按壓綠色啟動鈕 (25)。

作業注意事項

一般性的鋸切指示

- **進行任何鋸切之前必須先確定鋸片絕對不會碰觸擋塊或其它機件。**
- **使用本電動工具進行挖槽或壓鉚時，請務必搭配適當的防護裝置（例如隧道式防護罩、防彈止回羽毛板）。**
- **請勿使用本電動工具進行挖槽作業（即工件上的凹槽未延伸至邊緣）。**

保護鋸片，以免受遭衝擊和碰撞。不可以側壓鋸片。

劈開楔必須與鋸片呈同一直線，以防止工件卡死。不可以加工已被拉扯移位的工件。為了能緊靠在平行擋塊上，工件至少必須具備一道筆直的邊緣。推棒一律要存放在電動工具上。

操作者的位置（請參考圖 G）

- **請勿站在鋸片的延伸線上。隨時站在鋸片旁有護欄的那一側。反彈會使加工件高速飛向站在鋸片延伸線上的人員。**
- 手掌、手指和手臂必須遠離轉動中的鋸片。
- 請遵照以下各項指示：
- 使用雙手握好工件並將工件牢牢地壓在鋸台上。

- 鋸切細長形工件及鋸切垂直斜鋸角時，請務必使用隨附的推棒 (15)。

最大工件尺寸

垂直斜鋸角	最大工件高度 [mm]
0°	80
45°	55

鋸切

鋸切直線

- 將平行擋塊 (9) 調至所需的鋸切寬度。
- 將工件放到鋸台上、護罩 (6) 前方。
- 利用手搖桿 (17) 將鋸片升高或降低，使鋸片 (28) 的上方鋸齒位於工件上方約 3 - 6 mm 的位置。
- 啟動電動工具。
- 鋸切工件時必須施力均勻。如果用力過猛，鋸片的齒尖可能會過熱而造成工作損壞。
- 關閉電動工具並等待鋸片完全停止轉動。

鋸切垂直斜鋸角

- 將鋸片調整所需的垂直斜鋸角。鋸片若往左傾，則平行擋塊 (9) 必須位於鋸片的右邊。
- 相關工作步驟請遵循：（參見「鋸切直線」，頁 21）

鋸切水平斜鋸角（請參考圖 H）

- 請到角度擋塊 (3) 上，設定好所需的水平斜鋸角。
- 放上工件，請讓它貼靠型材擋軌 (50) 上。型材不可以放在鋸線之上。出現這種情況時，請鬆開蝶翼螺母 (51) 並移動型材擋軌的位置。
- 利用手搖桿 (17) 將鋸片升高或降低，使鋸片的上方鋸齒位於工件上方約 3 - 6 mm 的位置。
- 啟動電動工具。
- 一隻手將工件抵住型材擋軌，另一隻手放在鎖定旋鈕 (59) 上將角度擋塊沿著導槽 (5) 慢慢往前推。
- 關閉電動工具並等待鋸片完全停止轉動。

檢查和調整基本設定

為確保精準鋸切，頻繁使用之後必須檢查電動工具的基本設定，必要時須適度調整。

檢查時不但要具備足夠的經驗，而且得使用特殊工具。

博世客戶服務中心能夠既快速又可靠地執行這項工作。

調整垂直方向的 0°/45° 基本斜鋸角擋塊

- 把電動工具調整至工作位置。
- 調整鋸片的 0° 垂直斜鋸角。

檢查（請參考圖 I1）

- 請將量角規設為 90°，然後將它放置到鋸台 (4) 上。

量角規的柄部必須全長與鋸片 (28) 齊平。

調整 (請參考圖 I2)

- 鬆開螺栓 (63)。於是您就能移動 0° 檔塊 (24) 了。
- 鬆開制動桿 (16)。
- 將手轉輪 (18) 推向 0° 檔塊，使量角規的柄部全長與鋸片齊平。
- 讓手轉輪保持在這個位置上，然後將制動桿 (16) 重新旋緊。
- 將螺栓 (63) 重新旋緊。

調整後，若角度指針 (58) 未與刻度尺 (23) 的 0° 記號呈一直線，請用一般市售十字螺絲起子鬆開螺栓 (64)，將角度指針對準 0° 記號。

請針對 45° 垂直斜鋸角，重複上述工作步驟（鬆開螺栓 (65)；挪動 45° 檔塊 (22)）。此時，不得重新調整角度指針 (58)。

確認鋸片與角度擋塊導槽之間是否平行 (請參考圖 J)

- 把電動工具調整至工作位置。

檢查

- 用鉛筆標出從鋸台嵌件後面露出的第一顆左側鋸齒。
- 請將量角規設為 90°，然後將它靠在導槽 (5) 邊緣上。
- 移動量角規的柄部，讓它觸及做上記號的那顆鋸齒，然後記下鋸片與導槽之間的間隔距離。
- 轉動鋸片，使做上記號的那顆鋸齒剛好露出在鋸台嵌件前方。
- 沿著導槽移動量角規，讓它解及做上記號的那顆鋸齒。
- 再度測量鋸片與導槽之間的距離。

這兩個測量值必須相同。

調整

- 使用內六角扳手鬆開鋸台前端的內六角螺栓 (66) 以及鋸台後端的內六角螺栓 (67)。
- 小心地移動鋸片，使它與導槽 (5) 平行。
- 重新旋緊所有螺栓 (66) 和 (67)。

調整鋸台的距離指示器 (請參考圖 K)

- 把平行擋塊放在鋸片的右側。
- 移動平行擋塊，使放大鏡 (61) 裡的標線指在下方刻度尺的 28 cm 位置上。
- 若要固定位置，請將緊固握把 (43) 重新往下壓。
- 將緊固握把 (20) 往上完全提起，並將鋸台加寬件 (10) 往外拉到底。

檢查

距離指示器 (62) 在刻度尺 (2) 上所指著的讀數必須與刻度尺 (1) 上放大鏡 (61) 裡標線所指的數值相同。

調整

- 將鋸台加寬件 (10) 往外拉到底。
- 用十字螺絲起子鬆開螺栓 (68)，然後將距離指示器 (62) 對準上方刻度尺 (1) 的 28 cm 記號。

將平行擋塊調整成平行 (請參考圖 L)

- 把電動工具調整至工作位置。

- 拆下反彈制止裝置 (7)，然後將護罩 (6) 往後翻。
- 鬆開平行擋塊的緊固握把 (43)，然後將它移至與鋸片接觸為止。

檢查

平行擋塊 (9) 必須全長接觸鋸片。

調整

- 使用內六角扳手鬆開內六角螺栓 (69)。
- 小心地將平行擋塊 (9) 移動至全長接觸鋸片為止。
- 讓平行擋塊保持在這個位置上，然後將緊固握把 (43) 重新往下推。
- 將內六角螺栓 (69) 重新旋緊。

調整平行擋塊的放大鏡 (請參考圖 L)

- 把電動工具調整至工作位置。
- 拆下反彈制止裝置 (7)，然後將護罩 (6) 往後翻。
- 從右側將平行擋塊 (9) 移至接觸鋸片為止。

檢查

放大鏡 (61) 的標線必須與刻度尺 (1) 的 0 mm 記號呈一直線。

調整

- 請用十字螺絲起子鬆開螺栓 (70)，然後將標線對準 0 mm 記號。

收納與搬運

收納機件 (請參考圖 M-N)

本電動工具也具備機件收納功能，您可以將某些機件直接固定在電動工具上。

- 將輔助平行擋塊 (47) 從平行擋塊 (9) 上鬆開。
- 將所有零散的機件插入至機殼上各自的專屬收納位置（詳見下表）。

圖片	機件	收納位置
M	環形扳手 (35)	插進工具存庫 (33) 裡
M	鈎形扳手 / 開口扳手 (36)	插進工具存庫 (33) 裡
M	反彈制止裝置 (7)	插進工具存庫 (33) 裡
M	附帶型材擋軌 (50) 的角度擋塊 (3)	推入存庫 (29) 的托架內
N	已裝上輔助平行擋塊 (47) 的平行擋塊 (9)	放入工具存庫 (12) 裡
N	推棒 (15)	插進工具存庫 (21) 裡

維修和服務

維修和清潔

- 維修電動工具或換裝零、配件之前，務必從插座上拔出插頭。
- 電動工具和通風口都必須保持清潔，這樣才能夠提高工作品質和安全性。

如果必須更換連接線，請務必交由 **Bosch** 或者經授權的 **Bosch** 電動工具顧客服務執行，以避免危害機器的安全性能。

清潔

每次工作結束後都要使用壓縮空氣或軟刷清除機器上的灰塵和鋸屑。

潤滑電動工具

潤滑劑:

機油 SAE 10/SAE 20

- 視需要潤滑電動工具，請在指示的位置添加潤滑油。

經過授權的博世客戶服務中心能夠既快速又可靠地執行上述工作。

潤滑油、清潔劑必須以符合環保要求的方式進行廢棄處置。請您務必遵守相關法律規定。

降低噪音的措施

製造商提供的方法:

- 緩速起動
- 提供特別為了降低噪音而研發的鋸片

操作者自己能做的措施:

- 將機器安裝在穩固的工作面上，可以降低震動
- 使用具備降低噪音功效的鋸片
- 定期清潔鋸片和電動工具

顧客服務處和顧客諮詢中心

我們的服務地址和保固條件連結可在最後一頁找到。

當您需要諮詢或訂購備用零件時，請務必提供本產品型號銘牌上 10 位數的產品機號。

廢棄物處理

必須以符合環保的方式，回收再利用損壞的機器、配件和廢棄的包裝材料。

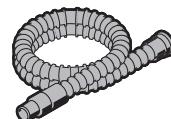
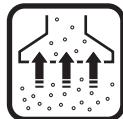
 不可以把電動工具丟入家庭垃圾中。



1 600 A02 2D7



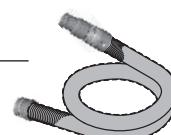
2 610 015 508



Ø 28 mm:
2 608 000 772 (3.2 m)



GAS 18V-12 MC



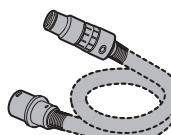
Ø 28 mm:
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



GAS 35 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)



GAS 55 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202507>